



Ministero dell'Istruzione e del Merito  
UFFICIO SCOLASTICO REGIONALE PER LA CAMPANIA

**ISTITUTO COMPRENSIVO SAN GIOVANNI BOSCO DI SAN SALVATORE T. BN**

82030 SAN SALVATORE TELESINO (BN) VIA BAGNI C.F. 81002250629 C.M. BNIC841008

**UTILIZZO AVANZO DI AMMINISTRAZIONE PRESUNTO - MODELLO D**

Esercizio finanziario 2024

Liv. 1	Liv. 2	SPESE	Importo alla data 31/12/2023 (Importi in euro)		
			Totale	Vincolato	Non vincolato
<b>A</b>		<b>Attività</b>	<b>207.671,11</b>	<b>191.445,23</b>	<b>16.225,88</b>
	<b>A01</b>	Funzionamento generale e decoro della Scuola	8.590,68	8.190,74	399,94
	<b>A02</b>	Funzionamento amministrativo	15.282,04	0,00	15.282,04
	<b>A03</b>	Didattica	181.038,37	180.494,47	543,90
	<b>A04</b>	Alternanza Scuola-Lavoro	0,00	0,00	0,00
	<b>A05</b>	Visite, viaggi e programmi di studio all'estero	0,00	0,00	0,00
	<b>A06</b>	Attività di orientamento	2.760,02	2.760,02	0,00
<b>P</b>		<b>Progetti</b>	<b>15.203,76</b>	<b>13.290,14</b>	<b>1.913,62</b>
	<b>P01</b>	Progetti in ambito "Scientifico, tecnico e professionale"	4.549,38	3.871,00	678,38
	<b>P02</b>	Progetti in ambito "Umanistico e sociale"	9.419,14	9.419,14	0,00
	<b>P03</b>	Progetti per "Certificazioni e corsi professionali"	0,00	0,00	0,00
	<b>P04</b>	Progetti per "Formazione / aggiornamento del personale"	1.235,24	0,00	1.235,24
	<b>P05</b>	Progetti per "Gare e concorsi"	0,00	0,00	0,00
<b>G</b>		<b>Gestioni economiche</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>
	<b>G01</b>	Azienda agraria	0,00	0,00	0,00
	<b>G02</b>	Azienda speciale	0,00	0,00	0,00
	<b>G03</b>	Attività per conto terzi	0,00	0,00	0,00
	<b>G04</b>	Attività convittuale	0,00	0,00	0,00
<b>Totale avanzo utilizzato</b>			<b>222.874,87</b>	<b>204.735,37</b>	<b>18.139,50</b>
<b>Totale avanzo di amministrazione non utilizzato</b>			<b>3.957,06</b>	<b>0,00</b>	<b>3.957,06</b>

Data 12/01/2024

IL DIRETTORE S.G.A.  
Dott.ssa Maria Teresa Leone